



Орган із сертифікації персоналу в галузі неруйнівного контролю (ОСП «УКРЕКСПЕРТ»)

АНКЕТА-ЗАПИТАЛЬНИК З ІНСПЕКЦІЙНОГО КОНТРОЛЮ

УВАГА! Необхідно заповнити всі поля форм або зробити відмітки типу «*» або «✓» у відведених місцях «□». В розділі 2 відмітка "Метод неруйнівного контролю" повинна бути одна, за виключенням VT, MT та LT методів НК.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

прізвище

ім'я

по батькові

домашня адреса

приватний телефон

2. ГАЛУЗЬ СЕРТИФІКАЦІЇ ФАХІВЦЯ

Метод неруйнівного контролю:

- VT: - метал
- поліетилен
- RT -
- UT -
- MT: - магнітопорошковий
- метод коерцитивної сили
- PT -
- ET -
- AT -
- LT: - контроль тиском
- газоаналітичний метод

Рівень кваліфікації:

- I (перший) - II (другий) - III (третій)

Виробничі сектори (група II, згідно НПАОП 0.00-1.63-13):

- 6 (металообробка і металовиробництво)
- 7 (теплова енергетика)
- 10 (трубопроводи)
- 11 (хімія та нафтохімія)
- 12 (бурильне обладнання)
- 13 (вантажопідіймальні споруди)
- 14 (металоконструкції і будівельні конструкції)
- 15 (залізничний транспорт)*

Примітка: * - тільки об'єкти підвищеної небезпеки

номер сертифікату

дата видачі

назва АЦНК, де проходив атестацію

3. ВІДОМОСТІ ПРО СТАН ЗДОРОВ'Я ФАХІВЦЯ

дата видачі довідки про можливість роботи в зоні дії ДІВ*1

дата видачі довідки про стан зору*1

4. ВІДОМОСТІ ПРО ВИРОБНИЧУ ДІЯЛЬНІСТЬ*2

1.
2.
3.

перелік підприємств, де працював фахівець від початку дії сертифікату

період часу (початок/закінчення)

місце роботи на момент заповнення анкети (назва підприємства, назва підрозділу, що виконує НК)

телефон

факс

електронна пошта

5. ХАРАКТЕР РОБІТ, ЯКІ ВИКОНУЄ ФАХІВЕЦЬ З НК

- визначення вимог стандартів, ТУ щодо використання методу НК та оцінки якості ОК
- визначення обмеження для використання методу НК деталі або вузла
- вибір методики контролю деталі або вузла
- складання інструкцій з НК (технологічних карт) деталі або вузла
- розробка методик НК
- налагодження апаратури та безпосереднє проведення НК
- оформлення протоколу або висновку за результатами НК
- нагляд за роботою сертифікованого персоналу
- відповідальність за роботу підрозділу, що виконує НК
- нагляд за роботою кандидата на сертифікацію

6. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ПРИ ВИКОНАННІ НК:

(найменування обладнання, основні технічні характеристики)

7. ВИМІРЮВАЛЬНІ ПРИЛАДИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ ПРИ ВИКОНАННІ НК:

(найменування приладів, основні технічні характеристики)

8. ДОПОМІЖНЕ ОБЛАДНАННЯ, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ПРИ ВИКОНАННІ НК:

(найменування обладнання, основні технічні характеристики)

9. ДЕФЕКТОСКОПІЧНІ МАТЕРІАЛИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ ПРИ ВИКОНАННІ НК:

(найменування матеріалів, основні технічні характеристики)

10. УМОВИ В ЯКИХ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ НК:

місце проведення НК (цех, польові умови), температура повітря та умови освітлення в робочій зоні, та ін.

11. НД, ЗГІДНО ЯКИХ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ ВИБІР ТЕХНОЛОГІЇ КОНТРОЛЮ (по секторах):

6 - _____	12 - _____
7 - _____	13 - _____
10 - _____	14 - _____
11 - _____	15 - _____

12. НД, ЗГІДНО ЯКИХ ПРОВОДИТЬСЯ ОЦІНКА ЯКОСТІ ВИРОБУ (по секторах):

6 - _____	12 - _____
7 - _____	13 - _____
10 - _____	14 - _____
11 - _____	15 - _____

13. ПОРУШЕННЯ ТА ВІДХИЛЕННЯ ВІД ВИМОГ

13.1. Чи були порушення в роботі фахівця?

ні так _____
(причина порушень)

13.2. Чи були відхилення від вимог НТД в роботі фахівця?

ні так _____
(причина відхилень)

Примітки: *1 - ксерокопія довідки додається разом з оформленою анкетною;

*2 - ксерокопія сертифікату з відмітками роботодавця додається разом з оформленою анкетною.

(прізвище та ініціали сертифікованого фахівця)

(підпис)

(дата)

(прізвище та ініціали керівника підприємства)

(підпис)

М.П.

Висновок експерта:

(прізвище та ініціали експерта)

(підпис)

(дата)